

Información Producto

Descripción

SC902 es una pintura intumescente, bicomponente y de curado rápido. Presenta un alto poder de cobertura en una única capa con un escaso contenido COV.

Uso / Finalidad

SC902 está pensado para aplicar en obra una protección contra el fuego de hasta 120 minutos según la prueba realizada de conformidad con la norma EN 13381: parte 8.

Acabado

Puede aplicarse para aportar un acabado mate y liso. Asimismo, puede aplicarse una capa de acabado compatible si se requiere un acabado decorativo.

Color

Part A: Blanco
Part B: Negro translúcido
Mezcla: Blanco roto
Curado: Blanco roto

Packaging

Parte A bidón 22,3 Kg
Parte B lata 2,7 Kg

Consideraciones medioambientales

Bajo COV bajo, sin fijación de disolventes ni olor prolongado.

Normas de aplicación

Equipos de protección

Utilícelo en condiciones bien ventiladas y asegúrese de usar todo el equipo de protección recomendado durante la manipulación y el uso de este producto. Para una recomendación completa, consulte la hoja de datos de seguridad.

Preparación de la superficie

- No se requiere imprimación para condiciones de entorno C1 o C2.
- Las estructuras de acero deben chorrearse en condiciones atmosféricas secas con un abrasivo de tipo y tamaño adecuado, libre de humedad y aceite hasta la obtención de un acabado que sea conforme con la norma sueca SIS 05 59 00, con la

calidad de preparación SUS 2.5 o ISO 8501-1.

- Recubra el acero granallado en un plazo de 2 semanas. Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de materiales sueltos y de cualquier otro contaminante que pueda perjudicar la adhesión.
- Nullifire recomienda una serie de imprimaciones aprobadas en función de la aplicación.
- Es compatible con las imprimaciones epoxi bicomponentes que tienen como mínimo tres meses o con una preparación de las superficies o una prueba de adherencia
- Para el uso sobre superficies galvanizadas u otros sustratos, póngase en contacto con el servicio técnico de Nullifire.

Condiciones de Aplicación

- El intervalo de la temperatura de aplicación debe estar comprendido entre -5 °C y +35 °C, con una humedad relativa de < 95 % y una temperatura de superficie del acero de al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Equipos de aplicación

Graco Mark V o equivalente
Nota: cualquier material utilizado en relación con esta bomba debe poder soportar una presión de 7000 psi. Presión de pulverización: 3000–5000 psi. Mezcladora de espiral estática en línea (una como mínimo). Bomba de aclarado recomendada. Inyección del componente A por Graco Check-Mate. Pistola pulverizadora WiWa 500F. Boquilla XHD RAC Switch Tip de un diámetro comprendido entre 0,021 y 0,023 pulgadas.

Mezcla

- Mezcle siempre el producto mecánicamente en volúmenes de envase completo.
- Asegúrese de que los dos componentes estén bien combinados hasta obtener un color uniforme.

Consejos de aplicación

- Mantenga cerrados todos los envases que no vayan a ser usados.
- La Parte B es sensible a la humedad y

SC902

Revestimiento Intumescente

Fraguado Rápido



Ventajas

- Fraguado rápido, incluso bajo 0°C, seco al tacto en 1 hora
- Resistencia a la intemperie, a prueba de lluvia en 1 hora
- Sistema de sellado que tolera una ligera corrosión del acero
- Potencial de revestimiento elevado con todas las clasificaciones posibles en una sola aplicación
- Clasificación de resistencia al fuego hasta 120 minutos según EN13381: Parte 8
- Diseñado para aplicar in situ



SC902

Revestimiento Intumescente

Nullifire
Smart Protection

debe permanecer bien cerrada antes de su uso.

- El producto no requiere imprimación si la estructura está correctamente preparada. No se requiere reparación en entornos C1 y C2.
- El producto se debe aplicar a pistola, aproximadamente a 600 mm de la superficie, para evitar la formación de polvo y promover una buena coalescencia de la superficie.
- El uso de una galga de película húmeda es esencial.

Nota: Si se detiene la aplicación por más de 15 minutos, será necesario enjuagar.

Trabajo in situ

- La tornillería galvanizada, una vez desengrasada, puede reforzarse sin preparación adicional.
- Los revestimientos dañados pueden repararse con una espátula en una única aplicación.
- Tras el fraguado, el producto aplicado puede acabarse fácilmente mediante chorreado de arena con una herramienta eléctrica o manual.
- Las reparaciones pueden efectuarse usando el Kit SC902.

Limpieza

La limpieza del producto debe realizarse en los cinco minutos siguientes a la aplicación con un disolvente a base de xileno. No se puede utilizar soluciones de limpieza que contengan alcohol o agua.

Requisitos capa acabado

Nullifire recomienda TS134 (poliuretano acrílico de 2 componentes). Asegúrese de que el SC902 esté completamente seco antes de aplicar el sellado superior.

Mantenimiento y reparación

Las áreas dañadas deben ser decapadas y saneadas. La superficie debe estar limpia y seca antes de volver a aplicar. El kit de reparación SC902 debe utilizarse (se vende por separado) para reparar arañazos. Una vez reparado, se debe volver a aplicar el sellado superior.

Transporte

SC902 cumple con la exención para todo el transporte por carretera (ADR

Datos Técnicos

Propiedades	Resultado
Composición	Formulación con un fuerte poder de cobertura y un escaso contenido basada en una tecnología híbrida de última generación
Rendimiento	
Prueba de corrosión cíclica «Prohesión» conforme con el anexo A5 de la norma ASTM G85:2009. A las 1.000 horas, se logra la extensión máxima de la corrosión en destalonamiento: 6,00 mm en relación con la marca trazada Nota: la prueba anterior se ha realizado sobre un sustrato de acero sin imprimación	
Certificación	EN13381: Parte 8 Vigas celulares YB5
Clasificación construcción	Entornos C1, C2, C3 y C4* *por favor, consulte la Guía de Especificaciones de Nullifire para más detalles
Propiedades (Valores comunes)	
Densidad	Parte A: 1,55 ±0,02 Parte B: 0,99 ±0,01 Mezcla: 1,46 ±0,02
Volumen sólidos	85% ±3%
COV	137 g/litro
Mix Ratio	Por peso: 100:12 Por volumen: 5,6:1
Tiempo gelificación	90- 120 minutos
Tiempo útil aplicación	60 minutos
Cobertura teórica	1.750 g/m ² basado en un espesor de película seca de 1 mm
Almacenamiento	Almacenar en un lugar seguro y seco entre +0 °C y +35 °C.
Conservación	12 meses almacenado en su envase original y sin abrir

2.2.3.1.1.5), como "líquido inflamable" de clase 3 según la normativa sobre mercancías peligrosas.

Especificaciones

Un técnico de tremco illbruck proporcionará una solución para cada proyecto. tremco illbruck no se hace responsable de los defectos que surjan por la falta de seguimiento.

Precauciones de seguridad

La ficha de datos de seguridad debe ser leída y comprendida antes de su uso.

Inflamable - manténgalo alejado de llamas y otras fuentes de calor.

Servicio técnico

Nuestro equipo técnico se encuentra a su disposición para cualquier consulta adicional.

Garantía

Los productos de tremco illbruck se fabrican bajo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado(a) de acuerdo con las instrucciones escritas por tremco illbruck y en cualquier aplicación recomendada por tremco illbruck, pero que se demuestre que es defectuoso, será reemplazado sin cargo alguno. No se asume ninguna responsabilidad por la información contenida en este folleto, aunque se haya publicado de buena fe y se considere correcta. tremco illbruck Limited se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continua.



SC902

Revestimiento intumescente

Nullifire

Smart Protection

Exigencias relativas a los revestimientos de acabado

Una vez que se han logrado los DFT según lo especificado, se pueden aplicar revestimientos de acabado TS134. Asegúrese de que el revestimiento intumescente SC902 esté completamente curado antes de aplicar la capa de acabado.

ETAG018: Parte 2 Condición	Descripción del entorno	Ejemplo	Acabados aprobados
X: Expuesto (también válido para Y y Z)	Exposición a la lluvia Exposición a los rayos UV Humedad no controlada Temperatura no controlada	Estructura de acero totalmente exterior Perímetro de acero expuesto Obra abierta	TS134* * ETA pendiente de aprobación (2016)
Y: Semi-expuesto (también válido para Z)	Humedad no controlada Temperatura no controlada No expuesto a la lluvia Exposición limitada a los rayos UV	Aparcamientos Sótanos Áreas bajo alero	No se requiere (considerar otros factores)
Z1: Interior húmedo (también válido para Z2)	Humedad relativa > 85% RH Temperatura < 0°C	Locales técnicos, sótanos, almacén y producción	No se requiere (considerar otros factores)
Z2: Interior seco	Humedad relativa < 85% RH Temperatura < 0°C	Oficinas, hospitales, colegios, aeropuertos	No se requiere Exclusivamente decorativo